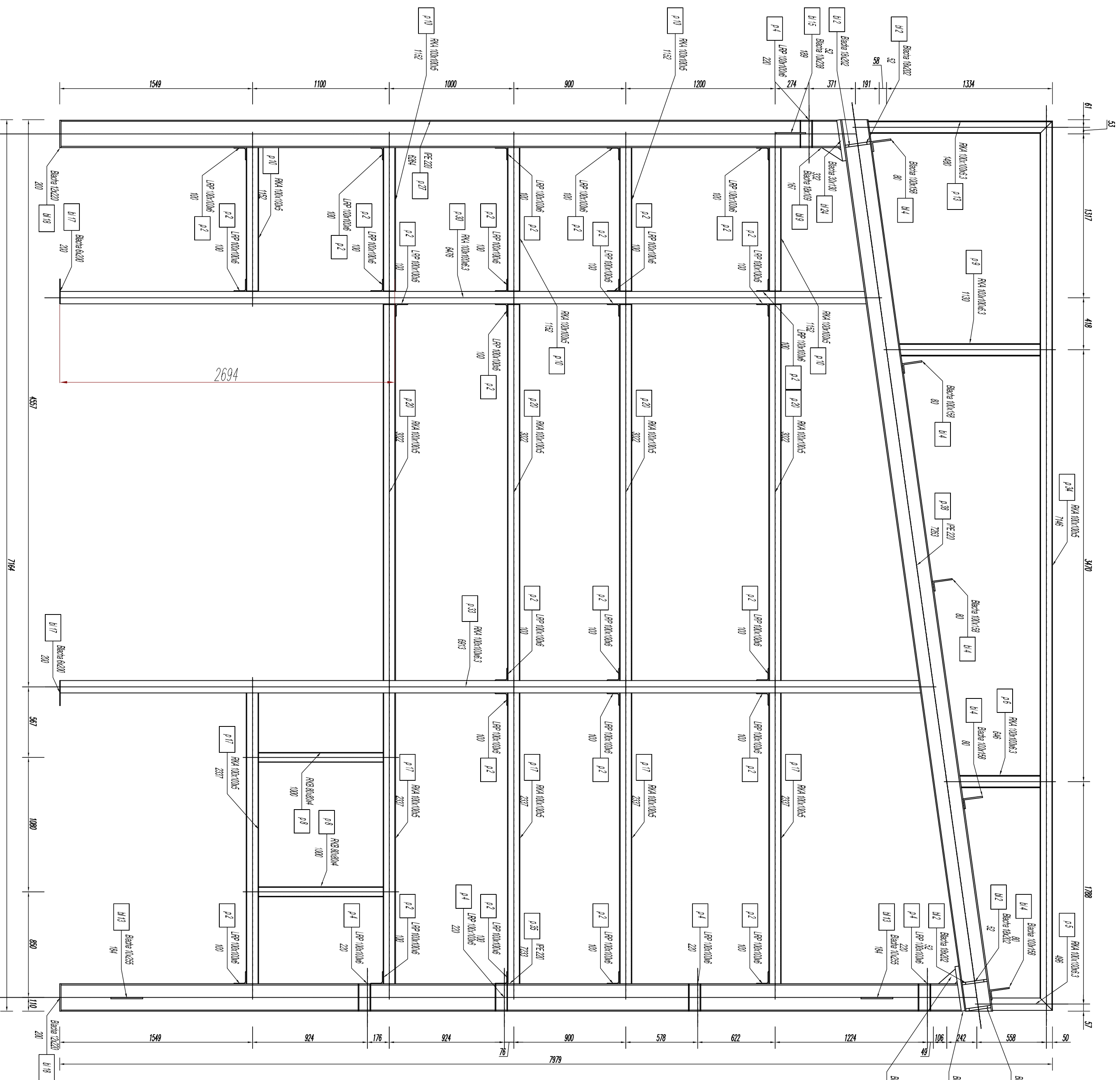


P0Z. R1
SKALA: 1:25



A

Stal kształtowa	S335
Elektroda	ER.1.50

RAMA - OŚ 1-1

SKALA 1:25

1) Wszystkie spoiny spawać spoiną ciągłą

a) spoiny pachwinowe spawać na 0,7 gr. cieńszego materiału

b) spoiny doczołowe i V spawać na pełen przekrój

2) Wszystkie połączenia skręcane łącząc dwiema nakrętkami


3) Połączenia rygli dachowych ze słupami za pomocą śrub klasy 8.8

4) Wszystkie połączenia sprawdzać na próbnym montażu

UWAGI:

1. RYSUJĄC I ROZPATRYWAJĄC KĄCZNIK Z OPISEM TECHNICZNYM, PROJEKTEM ARCHYTEKTONICZNYM I PROJEKTAMI BRANŻOWYM.
2. IZOLACJE TERMICZNE I PRZECIWMOCIOCIOWE WG PROJEKTU ARCHYTEKTURY.
3. POZIOM $\pm 0,00 = 117,35$ m n.p.m. PRZYJĘTO JAKO RZĘDNIĄ POSĄDZKI PATERU..
4. ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE OPISU TECHNICZNEGO.
6. PRZED MONTAŻEM POSZCIGIENIA KONSTRUKCJĘ STALOWĄ NALEŻY OSTATNICZNIE SKALIBROWAĆ I DOKONAĆ POMIARÓW GEODEZYJNYCH.
8. OBUJEMÓW ŚCIAN OBIEKTU STANOWIĄ PŁYTY WARSZTATOWE GR. 120mm, MOCOWANE W UKŁADZIE POZIOMYM
9. OBUJEMÓW DACHU OBIEKTU STANOWIĄ PŁYTY WARSZTATOWE GR. 120mm.

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE -STAL OCYNKOWANA OGNIOWO

	
<p>Investor:</p> <p>ul. Stalowa 4 lok. 111, 10-420 Olsztyn</p> <p>email: biuro@olsanit.pl, tel. 602-322-389</p>	<p>Temat:</p> <p>PGING TIERMIKA Energetyka Rozproszona sp. z o.o.</p> <p>pl. Solidarności 1/3/5, 53-661 Wrocław</p>
<p>Projektował:</p> <p>mgr inż.</p> <p>Marcin Tomczak</p>	<p>Wytył:</p> <p>Kolowna gazowa o mocy 4,808MW</p> <p>w Dwyłie "Osiedle Sterowcow" dzialka nr. 188/13, obręb: Dwyly</p>
<p>Sprawił:</p> <p>mgr inż.</p> <p>Sebastian Czubkowski</p>	<p>Wskazano:</p> <p>430/20L</p> <p>podpis</p>
<p>Data</p> <p>12 2017</p>	<p>Treść rys.</p> <p>RAWA - 05 1-1</p> <p>Skala</p> <p>1:25</p> <p>Rys. nr</p> <p>K4</p>